



**MARCON**  
**9 MAGGIO 2024**  
**ORE 17:30**  
AUDITORIUM CENTRO  
CULTURALE "DE ANDRÈ"  
PIAZZA IV NOVEMBRE 2

**INCONTRO PUBBLICO**  
**“GIACOMO MATTEOTTI,  
GIURISTA E POLITICO”**

**Intervengono**

**Gianpaolo Romanato**

Storico - Università degli Studi di Padova

**Lorenzo Cinquepalmi**

Avvocato - editorialista “Avanti della Domenica”

**Presenta**

**Andrea Follini**

Presidente Ass. NordEstSudOvest

**Modera**

**Marta Artico**

Giornalista



**Comitato  
provinciale  
polesano**

**CELEBRAZIONI MATTEOTTI  
1924 - 2024**



Patrocino  
Città di Marcon